



19 BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENTAMT

12 Offenlegungsschrift  
10 DE 42 24 053 A 1

51 Int. Cl.<sup>5</sup>:  
C 03 C 27/12  
// E06B 5/16, E04B  
1/94, E04C 2/54, A62C  
2/06

21 Aktenzeichen: P 42 24 053.0  
22 Anmeldetag: 21. 7. 92  
43 Offenlegungstag: 28. 1. 93

DE 42 24 053 A 1

30 Unionspriorität: 32 33 31  
24.07.91 GB 9116057

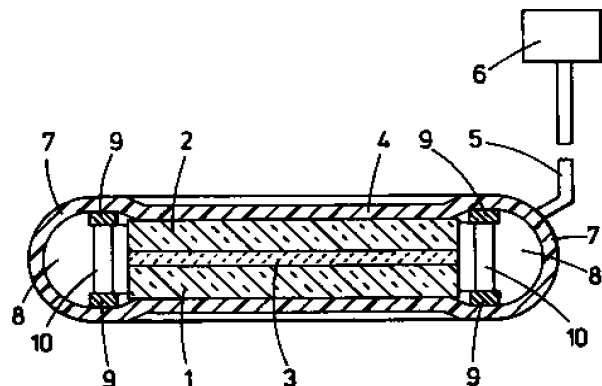
71 Anmelder:  
Glaverbel, Brüssel/Bruxelles, BE

74 Vertreter:  
Deufel, P., Dipl.-Wirtsch.-Ing.Dr.rer.nat.; Hertel, W.,  
Dipl.-Phys.; Rutetzki, A., Dipl.-Ing.Univ.; Rucker, E.,  
Dipl.-Chem. Univ. Dr.rer.nat.; Huber, B., Dipl.-Biol.  
Dr.rer.nat.; Becker, E., Dr.rer.nat., 8000 München;  
Kurig, T., Dipl.-Phys., 8200 Rosenheim; Steil, C.,  
Dipl.-Ing., Pat.-Anwälte, 8000 München

72 Erfinder:  
Goelff, Pierre, Nalennes, BE; Ribesse, André, Thines,  
BE; Debailleux, Yves, Mons, BE

54 Transparente feuerbeständige Platte

57 Transparente feuerbeständige Verglasungsplatten enthalten wenigstens eine Schicht von blähbarem Material, gebunden an wenigstens eine Konstruktionslage der Platte. Eine solche Platte umfaßt eine Konstruktionslage, die an eine blähbare Schicht gebunden ist, die gebildet wurde durch Verdichten von Körnern eines blähbaren hydratisierten Metallsalzes, das einen Gesamtwassergehalt im Bereich von 20 bis einschließlich 26% hat. Dies begünstigt die Beibehaltung guter optischer Eigenschaften trotz Alterung. Eine solche Platte kann nach einem Verfahren hergestellt werden, bei dem Körner eines blähbaren hydratisierten Metallsalzes mit einem Gesamtwassergehalt zwischen 22 und 26 Gew.-% als Schicht auf eine Oberfläche einer Lage verteilt werden, die in die Platte eingezogen werden soll und bei welchem, während die Schicht von Körnern sandwich-artig zwischen einem Paar von Formplatten eingeschlossen ist, diese Schicht Bedingungen von Wärme und Druck unterworfen wird, um sie zu entgasen und zu verdichten und sie zum Binden an diese Oberfläche der Lage der Platte zu bringen. Diese Lage und eine Formplatte können ein- und dieselbe Platte sein und die zweite Formplatte kann ebenfalls eine Lage der Platte bilden.



DE 42 24 053 A 1